

DIAMOND
تجهیزات صنعتی دیاموند



www.diamond-ie.com

Email: info@diamond-ie.com

تلفن: 02156452494

فکس 02156452879

آدرس: تهران جاده ساوه بعد از سه راه ادران خیابان رینگکارکوچه مفتاح جنب پارس قالب پلاک 159

خریدار گرامی

با تشکر از حسن انتخاب و اطمینان شما

دستگاه حاضر با استفاده از تجربیات کشورهای اروپایی در زمینه تجهیزات خط رنگ پس از پشت سر گذاشتن آزمایشات متعدد در شرایط سخت کاری تقدیم شما می گردد.

لطفا جهت سهولت استفاده و تعمیرات و نگهداری دستگاه این دفترچه را با دقت مطالعه فرمایید .

اگر چه قطعات مرغوب الکتریکی و پنوماتیکی به کار رفته در دستگاه ودقت لازم در زمان ساخت جهت اطمینان از عملکرد مناسب دستگاه رعایت شده ولی سرویس خدمات پس از فروش و تامین به موقع قطعات یدکی گارانتی طولانی دستگاه و بازدید یکساله رایگان سیستم جهت اطمینان خاطر شما انجام گرفته است.



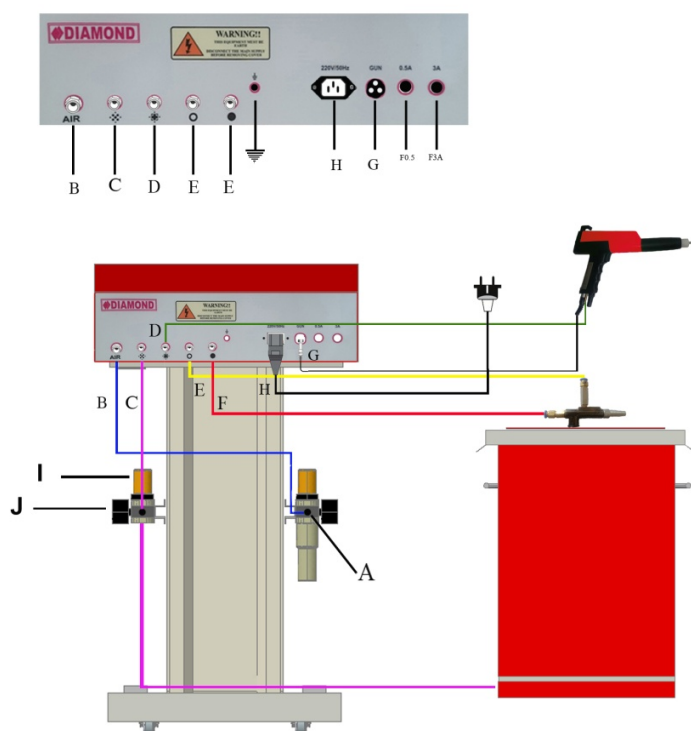
■ روش کلی عملکرد دستگاههای پاشش پودر

پودر موجود در مخزن رنگ دستگاه توسط هوای فشرده ای که از طریق صفحه فلودایز انتهای مخزن وارد می شود به صورت سیال (مخلوط ذرات رنگ و هوا) در می آید. و سیال ایجادشده توسط یک انژکتور به پیستوله پاشش (GUN) انتقال می یابد که برای یکنواختی بیشتر سیال از هوای کمکی بعد از هوای اصلی انژکتور استفاده می گردد ذرات رنگ در هنگام خروج از پیستوله از کنار الکترودهای ولتاژ عبور داده شده که با این عمل ذرات رنگ باردار شده و جذب قطعات مورد رنگ آمیزی می گردند.

حجم پاشش رنگ (هوای اصلی انژکتور) حجم هوای کمکی و هوای تمیز کننده نازل (جهت تمیز کردن نازل پاشش و پوشش مناسب تر کنج و زوایای قطعات مورد استفاده قرار می گیرد) به همراه میزبان های ولتاژ از روی پانل اصلی دستگاه قابل تنظیم می باشد.

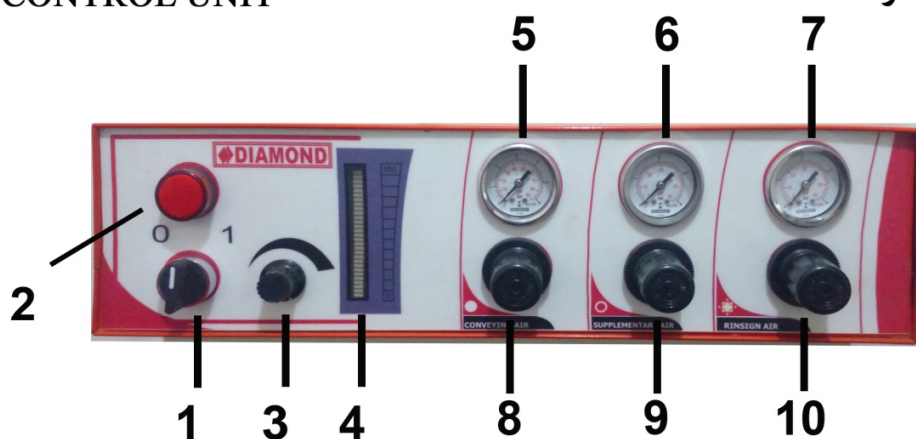
مونتاژ دستگاه

A	Main compressed air input	(5 bar)	ورودی هوای فشرده به دستگاه
B	Main air connection		ورودی هوای اصلی قسمت کنترل
C	Fluidising air connection		خروج هوای فلودایز
D	Rinsing air connection		خروج هوای تمیزکننده نازل
E	Supplementary air connection		خروج هوای کمکی انژکتور
F	Conveying air connection		خروج هوای اصلی انژکتور
G	Main power input	(220 V 50 Hz)	ورودی برق اصلی
H	Gun cable		کابل پیستوله
I	CONTROL KNOB FOR FLUIDIZING		دکمه تنظیم هوای فلودایز
J	FLUIDIZING AIR GAUGE		فشارسنج هوای فلو دایز



CONTROL UNIT

سیستم کنترل



Part name	نام و شماره قطعه	
1-POWER SWITCH	کلید روشن و خاموش کننده دستگاه	۱
2-POWER SIGNAL	نشانگر روشن بودن دستگاه	۲
3-HIGHT VOLTAGE CONTROL	ولوم کنترل های ولتاژ	۳
4-HIGHT VOLTAGE METER	نشان دهنده میزان های ولتاژ	۴
5-CONVEYING AIR GAUGE	فشارسنج هوای اصلی انژکتور	۵
6-SUPPLEMENTARY AIR GAUGE	فشارسنج هوای کمکی	۶
7- RINSING AIR GAUGE	فشارسنج هوای تمیز کننده نازل	۷
8- CONTROL KNOB FOR SUPPLEMENTARY AIR	دکمه تنظیم هوای کمکی	۸
9- CONTROL KNOB FOR CONVEYING	دکمه تنظیم هوای اصلی انژکتور (کنترل حجم پاشش رنگ)	۹
10-RINSING AIR	دکمه کنترل هوای تمیز کننده نازل	۱۰

www.diamond-ie.com

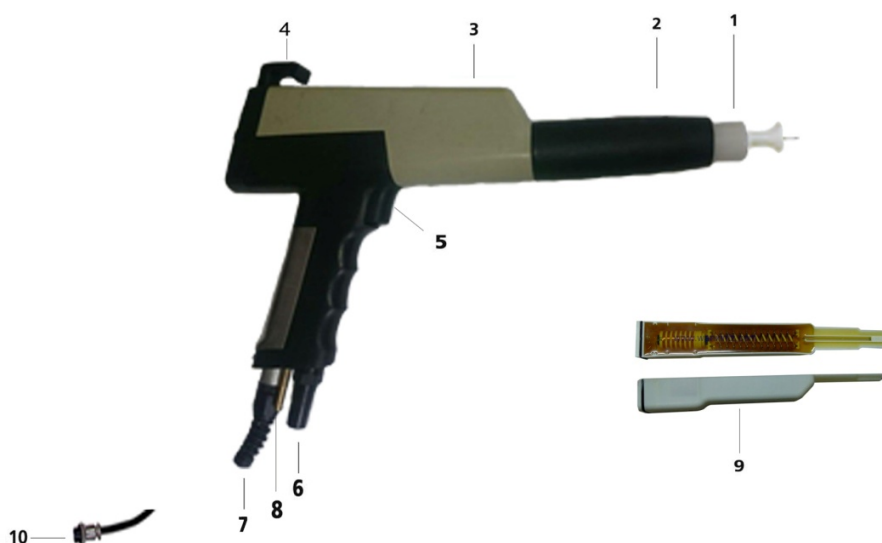
Email: info@diamond-ie.com

آدرس: تهران جاده ساوه بعد از سه راه ادران خیابان رینگکارکوچه مفتاح جنب پارس قالب پلاک 159

تلفن: 02156452494

فکس: 02156452879

پیستوله پودر پاش دستی



Part name	شماره قطعه	نام قطعه
Round nozzle	P-G-111	۱ نازل و الکتروود
Nozzle supporters	P-G-112	۲ محافظ نازل
Body	P-G-113	۳ بدنه
End plate whit book	P-G-114	۴ درپوش و نگهدارنده
Trigger	P-G-115	۵ ماشه پیستوله
Powder hose connection	P-G-116	۶ ورودی لوله پودر
Gun cable	P-G-117	۷ کابل پیستوله
Powder hose	P-G-118	۸ ورودی تمیز کننده نازل
HV cascade	P-G-119	۹ کاسکت
Gun cable connection	P-G-1110	۱۰ سوکت اتصال کابل

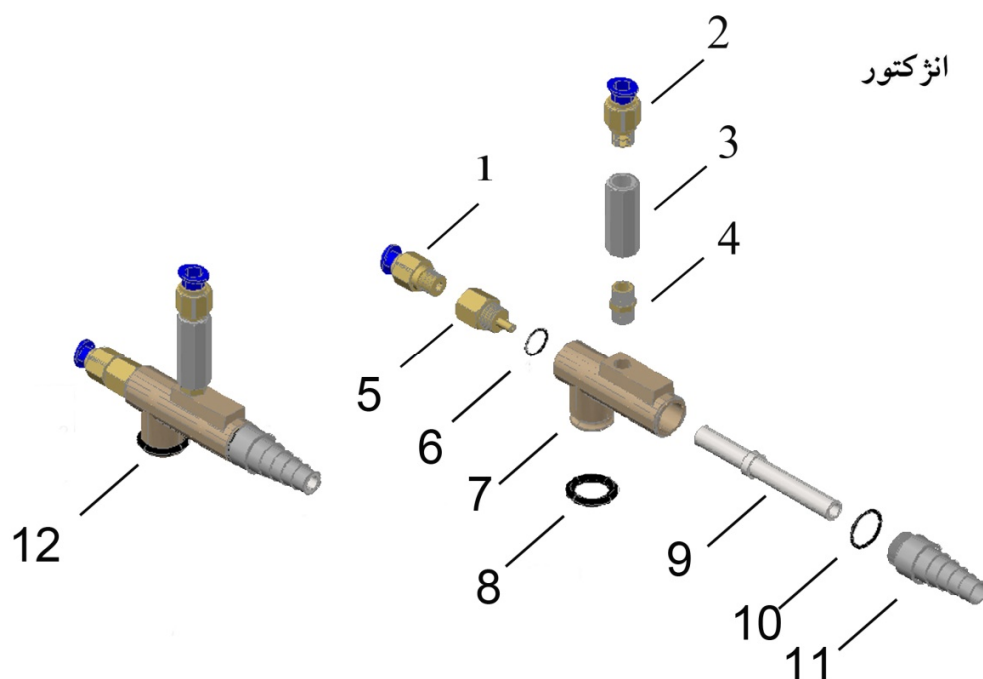
www.diamond-ie.com

Email: info@diamond-ie.com

آدرس: تهران جاده ساوه بعد از سه راه ادران خیابان رینگ کارکوچه مفتاح جنب پارس قالب پلاک 159

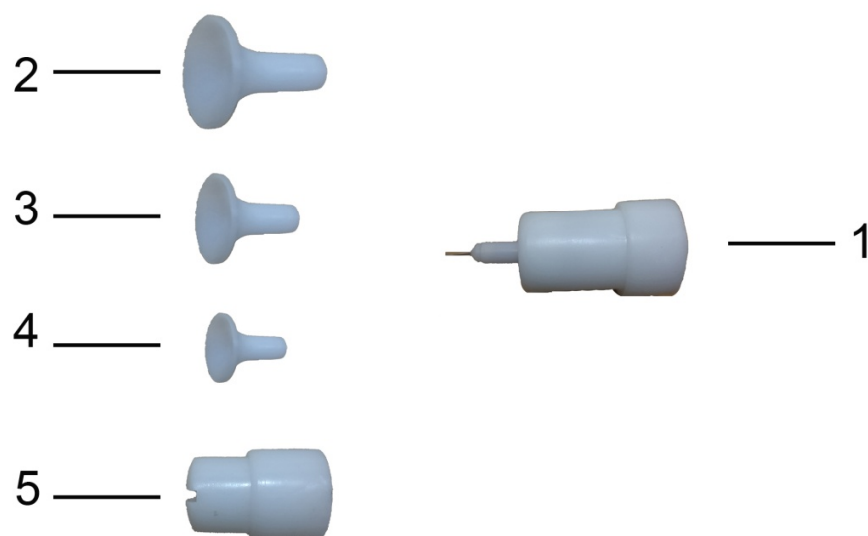
تلفن: 02156452494

فکس: 02156452879



شماره قطعه	نام قطعه	
P-I-1501	اتصال هوای اصلی انژکتور	۱
P-I-1502	اتصال هوای کمکی انژکتور	۲
P-I-1503	شیر یکطرفه هوای کمکی	۳
P-I-1504	رابط انژکتور و شیر یکطرفه	۴
P-I-1505	نازل هوایی اصلی	۵
P-I-1506	اورینگ نازل هوای اصلی	۶
P-I-1507	بدنه انژکتور	۷
P-I-1508	اورینگ انژکتور	۸
P-I-1509	هاوس فیتینگ	۹
P-I-1510	اورینگ اتصال شیلنگ پودر	۱۰
P-I-1511	اتصال شیلنگ پودر	۱۱
P-I-1512	انژکتور کامل	۱۲

قطعات نازلها



num	نام قطعه	
N-01	نازل	1
N-11	سرنازل گرد 1	2
N-12	سرنازل گرد 2	3
N-13	سرنازل گرد 3	4
N-14	سرنازل تخت	5

www.diamond-ie.com

Email: info@diamond-ie.com

تلفن: 02156452494

فکس: 02156452879

آدرس: تهران جاده ساوه بعد از سه راه ادران خیابان رینگکارکوچه مفتاح جنب پارس قالب پلاک 159

مشکلات	راه حل پیشنهادی
■ بعد از روشن کردن کلید اصلی چراغ سیگنال روشن نمی شود	■ اتصال پریز برق را کنترل کنید ■ فیوزهای پشت دستگاه را کنترل کنید
■ با فشار دادن کلید پیستوله نشان دهنده های ولتاژ افزایش پیدا نمی کند.	■ سوکت اتصال و کابل پیستوله را کنترل کنید ■ فیوز F2 را کنترل کنید
■ با فشار دادن کلید پیستوله قسمتهای پنوماتیکی کار نمی کند.	■ رگولاتور اصلی را کنترل کنید بسته نباشد. ■ خروج هوای اصلی از کمپر سور را کنترل کنید ■ باز بودن رگولاتورهای دستگاه اطمینان پیدا کنید
■ با فشار دادن کلید پیستوله رنگ از دستگاه خارج نمی شود.	■ رنگ داخل مخزن را کنترل کنید ■ اتصالات انژکتور را کنترل کنید ■ کنترل لوله پودر از مخزن تا پیستوله ■ فرسودگی قطعات داخل انژکتور کنترل و در صورت لزوم نسبت به تعویض اقدام نمایید.
■ رنگ داخل مخزن نمی جوشد	■ اطمینان پیدا کنید که رگولاتورهای فلودایز باز باشد. ■ اتصالات لوله های هوای فلودایز کنترل شود. ■ فلودایز ممکن است توسط چربی و رطوبت مسدود شده باشد، نسبت به رفع آن اقدام نمایید.
■ بدون فشار دادن کلید رنگ از دستگاه خارج می شود.	■ میکروسوییچ بر اثر جمع شدن یکسره شده است در این صورت رنگ اطراف ماشه را تمیز کنید. ■ خرابی میکروسوییچ، نسبت به تعویض آن اقدام نمایید. ■ عملکرد یکسره شیر برقی بر اثر تجمع غبار و روغن - با سرویس کاری دستگاه تماس بگیرید.
■ رنگ به قطعه نمی چسبد.	■ الکترود نازل را تمیز نمایید. ■ اتصال زمین دستگاه و قطعه را کنترل نمایید ■ اتصال مقاومت داخل نازل را کنترل نمایید.

DIAMOND



www.diamond-ie.com

Email: info@diamond-ie.com

آدرس: تهران جاده ساوه بعد از سه راه ادران خیابان رینگکارکوچه مفتاح جنب پارس قالب پلاک 159

تلفن: 02156452494

فکس 02156452879